LSK LINDNER

LSK Stanz- und Presswerk Lindner GmbH
Bahnwiesenweg 1 · 34281 Gudensberg
+49 5603 9338-0 · info@lsk-lindner.de

MASCHINENPARK · STAND 10/2026

Maschinenliste

Stanz- und Biegetechnik, CNC-Blechbearbeitung, Abkanten und Schweißen – alle Anlagen an unserem Standort in Gudensberg.

Blechbau Platinenfertigung & Abkantpressen

BEZEICHNUNG	HERSTELLER	PRESSKRAFT / LEISTUNG	BEARBEITUNGSBEREICH
2 Laserschneidanlagen	Amada	4 kW	3.070 × 1.550 mm
CNC-Nibbel-Stanze	Amada	20 t	2.500 × 1.270 mm
CNC-Nibbel-Stanze	Amada	30 t	2.500 × 1.270 mm
2 Roboter-Abkantzellen Astro 100	Amada	100 t	Abkantlänge bis 3.000 mm
2 Roboter-Abkantzellen Astro 50	Amada	170 t	Abkantlänge bis 4.000 mm
5 manuelle Abkantpressen	Amada	bis 170 t	Abkantlänge bis 4.000 mm

Stanz- und Biegetechnik Automaten

BEZEICHNUNG	HERSTELLER	PRESSKRAFT	BEARBEITUNGSBEREICH	BAND	HUBZAHL
Stanzautomat	Bruderer	125 t	1.100 × 700 × 320 mm	200 mm Coil	40 /min
Stanzautomat	Bruderer	160 t	1.490 × 1.070 × 525 mm	400 mm Coil	50 /min
Stanzautomat	Kaiser	200 t	1.430 × 900 × 450 mm	600 mm Coil	40 /min
Stanzautomat (Servo)	Mossini	400 t	2.500 × 1.450 × 940 mm	800 mm Coil	30 /min
Stanzautomat	Mossini	630 t	3.500 × 1.700 × 950 mm	1.300 mm Coil	18 /min
Diverse hydraulische und Exzenter-Einlegepressen	–	–	–	–	–

Schweißtechnik

- Laserschweißkabine
- 2 Sechs-Achs-Roboter
- Punktschweißanlagen mit Rundschweißtisch und Bolzenzuführung

Weitere Anlagen

- 4 Einpressmaschinen
- Niet- und Bolzenmontageanlagen
- Mechanische Montagearbeitsplätze